

LENNOX
Innovación placentera™

óptimo confort

COLECCIÓN *signature*
DAVE LENNOX
Y
SERIE **ELITE**®



Bombas
de calor

La bomba de calor más silenciosa y eficiente que pueda comprar.¹



Eficiencia que le ahorra dinero

El funcionamiento silencioso no es lo único que distingue a la unidad XP21. Con clasificaciones de eficiencia de vanguardia en la industria que alcanzan hasta 19.00 SEER y 9.50 HSPF, la unidad XP21 puede ahorrarle cientos de dólares cada año en las cuentas de electricidad comparada con unidades más antiguas o tradicionales.

Un silencio confortante

Diseñada con la exclusiva tecnología SilentComfort®, la unidad XP21 funciona a niveles más silenciosos que cualquier otra bomba de calor en el mercado. Un diseño de ventilador compuesto, funcionamiento de dos etapas y un compartimento de compresor aislado también ayudan a reducir los niveles de ruido.

Características destacadas

Óptimo rendimiento y eficiencia.

Funcionamiento de dos etapas brinda óptimo confort y funcionamiento

Más confort y mejor calidad del aire interior.

Optimizada para usarse con el sistema deshumidificador Humiditrol® para toda la casa³ para controlar la humedad en el aire interior

No afecta negativamente el medio ambiente.

Utiliza refrigerante R-410A sin cloro

Le permite ahorrar más dinero. Cumple con los requisitos de ENERGY STAR® y es apropiada para recibir créditos de impuestos⁵

Tranquilidad personal. 10 años de garantía limitada⁶ para el compresor y el resto de los componentes amparados



clasificaciones de eficiencia
Alcanza 19.00 SEER y 9.50 HSPF⁴

Este gráfico muestra los ahorros que usted puede esperar en 5 años con una bomba de calor de 19.00 SEER/9.50 HSPF en comparación con los equipos existentes con una clasificación de 10.00 SEER/6.80 HSPF y equipos estándar en la industria con una clasificación de 13.00 SEER/7.70 HSPF. Las regiones utilizadas para calcular los costos de combustible y servicios residenciales reflejan una sección representativa de ciudades en los EE.UU. Además de la geografía, los costos de enfriamiento se basan en especificaciones de 3 toneladas de capacidad, con 650 horas de enfriamiento por año y 11.62 centavos por kWh (Fuente: Tarifa eléctrica promedio a nivel nacional de EIA, 12 meses seguidos finalizados en julio de 2009). Los costos reales variarán dependiendo de las condiciones climáticas, las tarifas locales de combustible, los parámetros del sistema y sus hábitos de uso.



La manera más sencilla de traer **ENERGÍA SOLAR** que ahorra dinero a su hogar

El sistema de energía para el hogar SunSource® reduce la cantidad de electricidad que necesita de la compañía eléctrica para ponerlo en control de sus cuentas de electricidad. Este sistema de ahorro de energía aprovecha la energía solar y la utiliza primero, antes de usar electricidad de la compañía eléctrica para operar la bomba de calor. La energía solar que se recolecta también puede operar otros electrodomésticos y equipos electrónicos cuando el sistema de calefacción y enfriamiento no está en uso. Además, si el sistema SunSource produce más energía solar que la necesaria, esa energía será enviada de regreso a la compañía eléctrica, posiblemente dándole derecho a recibir un crédito en su cuenta de electricidad. Consulte los detalles con el distribuidor de Lennox.

La bomba de calor de una etapa más eficiente que pueda comprar.²



Diseñada para máxima eficiencia

Con un moderno e innovador motor de una etapa que mejora la eficiencia, la unidad XP17 tiene clasificaciones de eficiencia que alcanzan hasta 17.70 SEER y 9.50 HSPF. Esto puede ahorrarle cientos de dólares cada año en la cuenta eléctrica en comparación con unidades más antiguas o tradicionales.

Excepcionalmente silenciosa

La unidad XP17 es la bomba de calor más silenciosa que pueda comprar. Equipada con un exclusivo motor con ventilador exterior SilentComfort® con diseño de paletas compuestas y una cubierta de compresor hermética moldeada a precisión, la unidad XP17 reduce los ruidos operativos a los niveles inferiores de la industria de 62 dB.

Características destacadas

No afecta negativamente el medio ambiente.

Utiliza refrigerante R-410A sin cloro

Le permite ahorrar más dinero. Cumple con los requisitos de ENERGY STAR® y es apropiada para recibir créditos de impuestos⁵

Tranquilidad personal.

10 años de garantía limitada⁶ para el compresor y el resto de los componentes amparados



clasificaciones de eficiencia

Alcanza 17.70 SEER y 9.50 HSPF⁴

Este gráfico muestra los ahorros que usted puede esperar en 5 años con una bomba de calor de 17.50 SEER/9.50 HSPF en comparación con los equipos existentes con una clasificación de 10.00 SEER/6.80 HSPF y equipos estándar en la industria con una clasificación de 13.00 SEER/7.70 HSPF. Las regiones utilizadas para calcular los costos de combustible y servicios residenciales reflejan una sección representativa de ciudades en los EE.UU. Además de la geografía, los costos de enfriamiento se basan en especificaciones de 3 toneladas de capacidad, con 650 horas de enfriamiento, 2,400 horas de calefacción por año y 11.62 centavos por kWh (Fuente: Tarifa eléctrica promedio a nivel nacional de EIA, 12 meses seguidos finalizados en julio de 2009). Los costos reales variarán dependiendo de las condiciones climáticas, las tarifas locales de combustible, los parámetros del sistema y sus hábitos de uso.



Habilitada por icomfort®

Y si añade el termostato icomfort Touch®, puede crear fácilmente un entorno ideal en su hogar. El termostato Touch es fácil de usar y puede programarse en minutos. Permite que la bomba de calor intercambie información con otros componentes habilitados por icomfort para hacer los ajustes que sean necesarios, optimizando su confort sin pensarlos.

La bomba de calor más silenciosa que pueda comprar⁷ – optimizada para funcionar con dos tipos de combustible



Doble confort

Lennox sabe que tener el enfriamiento y calidez precisos que usted desea durante todo el año son imprescindibles para un óptimo confort en su hogar. La unidad XPG15 – con clasificaciones de eficiencia que alcanzan hasta 16.20 SEER y 9.20 HSPF – incluye tecnología asignada de dos tipos de combustible para óptimo confort y eficiencia. Combinada con un calefactor a gas Lennox[®] en un sistema completo que alterna en forma continua entre fuentes de energía, la unidad XPG15 brinda calefacción y enfriamiento durante todo el año.

Tan silenciosa. Tan comfortable.

Comfortable significa tranquilidad personal. Equipada con la tecnología SilentComfort[®], le unidad XPG15 brinda calefacción y enfriamiento a niveles casi 40 veces más silenciosos que una bomba de calor estándar. El funcionamiento de una etapa, combinado con un diseño de ventilador de patente pendiente y compartimento de compresor aislado, ayuda a mantener los niveles de ruido a un mínimo.

Características destacadas

Confort todo el año. Tecnología asignada de dos tipos de combustible garantiza un rendimiento óptimo

Funcionamiento sin problemas. Control “Natural Defrost” exclusivo ayuda a impedir la acumulación de escarcha en el serpentín exterior, mejorando la eficiencia y confort

Silencio total. Con la exclusiva tecnología SilentComfort la unidad rinde con tranquilidad

Le permite ahorrar más dinero. Cumple con los requisitos de ENERGY STAR[®] y es apropiada para recibir créditos de impuestos⁵

Tranquilidad personal. 10 años de garantía limitada⁶ para el compresor y el resto de los componentes amparados

Confort y alta eficiencia en dos etapas



Rendimiento eficiente

Equipada con un diseño avanzado de dos etapas, la unidad XP16 tiene clasificaciones de eficiencia que alcanzan 16.50 SEER y 9.50 HSPF. La unidad XP16 sólo usa la energía necesaria para calefaccionar y enfriar su casa, reduciendo las cuentas de electricidad.

Tranquilidad y silencio

Con un ventilador de accionamiento directo balanceado a precisión, la unidad XP16 funciona en forma muy silenciosa, permitiéndole estar tranquilo y relajado en su hogar. Esta innovación produce ruidos de operación mínimos de 74 dB, lo que significa que la unidad XP16 es mucho más silenciosa que una bomba de calor estándar.

Características destacadas

Más confort y mejor calidad del aire interior.

Optimizada para usarse con el sistema deshumidificador Humiditrol® para toda la casa³ para controlar la humedad en el aire interior

No afecta negativamente el medio ambiente.

Utiliza refrigerante R-410A sin cloro

Le permite ahorrar más dinero. Cumple con los requisitos de ENERGY STAR y es apropiada para recibir créditos de impuestos⁵

Utiliza refrigerante R-410A sin cloro

Tranquilidad personal. 10 años de garantía limitada⁶

para el compresor y 5 años para el resto de los componentes amparados



clasificaciones de eficiencia Alcanza 16.50 SEER y 9.50 HSPF⁴

Este gráfico muestra los ahorros que usted puede esperar en 5 años con una bomba de calor de 16.50 SEER/9.50 HSPF en comparación con los equipos existentes con una clasificación de 10.00 SEER/6.80 HSPF y equipos estándar en la industria con una clasificación de 13.00 SEER/7.70 HSPF. Las regiones utilizadas para calcular los costos de combustible y servicios residenciales reflejan una sección representativa de ciudades en los EE.UU. Además de la geografía, los costos de enfriamiento indicados se basan en especificaciones de 3 toneladas de capacidad, con 650 horas de enfriamiento, 2,400 horas de calefacción por año y 11.62 centavos por kWh (Fuente: Tarifa eléctrica promedio a nivel nacional de EIA, 12 meses seguidos finalizados en julio de 2009). Sus costos reales pueden variar dependiendo de las condiciones climáticas, las tarifas locales de combustible, los parámetros del sistema y sus hábitos de uso.

¹ Una combinación de clasificaciones de ruido establecidas de acuerdo con la norma de prueba 270 de AHRI y clasificaciones de eficiencia establecidas de acuerdo con las normas de prueba ANSI/AHRI 210/240-2008 de AHRI.

² Las unidades de aire acondicionado/bombas de calor tienen clasificaciones de ruido establecidas de acuerdo con la norma de prueba AHRI 270. Tamaño a tamaño, como familia de productos, estas unidades de aire acondicionado/bombas de calor tienen las clasificaciones de ruido más bajas publicadas de cualquier marca estadounidense importante de equipos de aire acondicionado/bombas de calor. La aseveración de eficiencia se basa en la comparación de SEER y HSPF de productos de bombas de calor de una etapa publicada en AHRI (diciembre de 2009). La unidad XP17 tiene una eficiencia nominal máxima de 17.70 SEER y 9.50 HSPF.

³ Debe estar acompañada por un calefactor o manejador de aire de velocidad variable y el termostato de pantalla táctil ComfortSense® Serie 7000.

⁴ La eficiencia real del sistema puede variar dependiendo de la correspondencia exacta del sistema. Las eficiencias son representativas de una combinación correspondiente individual más popular de AHRI. Siempre verifique las eficiencias reales del sistema a través de AHRI o visite la base de datos de clasificaciones de AHRI en www.ahridirectory.org.

⁵ Consulte con su asesor fiscal para obtener más información.

⁶ Las garantías mencionadas corresponden únicamente a aplicaciones residenciales. Consulte el certificado de garantía mismo para obtener detalles.

⁷ Las bombas de calor tienen clasificaciones de ruido establecidas de acuerdo con la norma de prueba AHRI 270. Tamaño por tamaño, como familia de productos, estas bombas de calor tienen las clasificaciones de ruido más bajas publicadas de cualquier marca estadounidense importante de equipos de bombas de calor.

Bomba de calor XP14 Serie Elite®



Una bomba de calor confiable de alta eficiencia



Eficiencia que le ahorra dinero

Con un serpentín exterior que brinda una transferencia de calor excepcional y baja resistencia de aire para un funcionamiento de alta eficiencia, la unidad XP14 tiene clasificaciones de eficiencia que alcanzan 16.00 SEER y 9.50 HSPF. Esto, a la vez, significa una cuenta eléctrica más baja, ahorrándole dinero durante todo el año.

Confort durante todo el año

Desde el excepcional enfriamiento en el verano la agradable calefacción en el invierno, la unidad XP14 está diseñada para brindarle confort durante todo el año. Un compresor espiral confiable significa que su sistema funcionará sin problemas, en forma eficiente y confiable cada vez que usted lo necesite.

Características destacadas

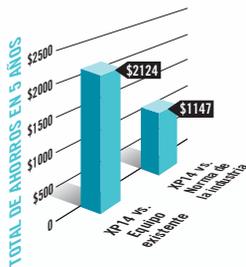
Más confort y mejor calidad del aire interior.

Optimizada para usarse con el sistema deshumidificador Humiditrol® para toda la casa³ para controlar la humedad en el aire interior

No afecta negativamente el medio ambiente.

Utiliza refrigerante R-410A sin cloro

Le permite ahorrar más dinero. Cumple con los requisitos de ENERGY STAR® y es apropiada para recibir créditos de impuestos⁵



clasificaciones de eficiencia

Alcanza 16.00 SEER y 9.50 HSPF⁴

Este gráfico muestra los ahorros que usted puede esperar en 5 años con una bomba de calor de 16.00 SEER y 9.50 HSPF en comparación con los equipos existentes con una clasificación de 10.00 SEER/6.80 HSPF y equipos estándar en la industria con una clasificación de 13.00 SEER/7.70 HSPF. Las regiones utilizadas para calcular los costos de combustible y servicios residenciales reflejan una sección representativa de ciudades en los EE.UU. Además de la geografía, los costos de enfriamiento indicados se basan en especificaciones de 3 toneladas de capacidad, con 650 horas de enfriamiento, 2,400 horas de calefacción por año y 11.62 centavos por kWh (Fuente: Tarifa eléctrica promedio a nivel nacional de EIA, 12 meses seguidos finalizados en julio de 2009). Sus costos reales pueden variar dependiendo de las condiciones climáticas, las tarifas locales de combustible, los parámetros del sistema y sus hábitos de uso.



Bomba de calor XP13 Serie Elite®

Calefacción y enfriamiento eficientes y económicos



Obtenga más por menos

Diseñada con un compresor espiral confiable, la unidad XP13 brinda confort y eficiencia durante todo el año. Con clasificaciones de eficiencia que alcanzan hasta 15.50 SEER y 8.50 HSPF, la unidad XP13 puede ayudarle a ahorrar en la cuenta eléctrica estación tras estación, año tras año.

Fabricada para durar

La unidad XP13 tiene varias características que aseguran un rendimiento confiable durante muchos años. Construida con un gabinete de acero durable y un diseño con rejilla SmartHinge®, la unidad XP13 es sencilla de limpiar y mantener.

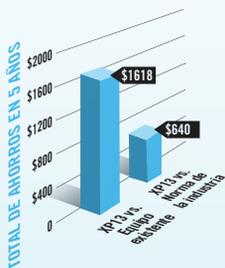
Características destacadas

Funcionamiento sin problemas. Compresor espiral confiable garantiza un excelente rendimiento

Más confort y mejor calidad del aire interior.

Optimizada para usarse con el sistema deshumidificador Humiditrol para toda la casa³ para controlar la humedad en el aire interior

No afecta negativamente el medio ambiente. Utiliza refrigerante R-410A sin cloro



clasificaciones de eficiencia

Alcanza 15.50 SEER y 8.50 HSPF⁴

Este gráfico muestra los ahorros que usted puede esperar en 5 años con una bomba de calor de 15.50 SEER y 8.50 HSPF en comparación con los equipos existentes con una clasificación de 10.00 SEER/6.80 HSPF y equipos estándar en la industria con una clasificación de 13.00 SEER/7.70 HSPF. Las regiones utilizadas para calcular los costos de combustible y servicios residenciales reflejan una sección representativa de ciudades en los EE.UU. Además de la geografía, los costos de enfriamiento indicados se basan en especificaciones de 3 toneladas de capacidad, con 650 horas de enfriamiento, 2,400 horas de calefacción por año y 11.62 centavos por kWh (Fuente: Tarifa eléctrica promedio a nivel nacional de EIA, 12 meses seguidos finalizados en julio de 2009). Sus costos reales pueden variar dependiendo de las condiciones climáticas, las tarifas locales de combustible, los parámetros del sistema y sus hábitos de uso.

Línea de liderazgo en la industria

Comparación de características	Colección <i>Signature</i> de Dave Lennox			Serie Elite		
	XP21	XP17	XPG15	XP16	XP14	XP13
Eficiencia energética						
SEER	Hasta 19.00	Hasta 17.70	Hasta 16.20	Hasta 16.50	Hasta 16.00	Hasta 15.50
HSPF	9.50	9.50	8.70	9.50	9.50	8.50
La bomba de calor más silenciosa y eficiente que pueda comprar ¹	✓					
La bomba de calor de una etapa más eficiente que pueda comprar ²		✓				
La bomba de calor más silenciosa que pueda comprar ⁷			✓			
Operación silenciosa	Tecnología SilentComfort, 69 dB mínimos	Tecnología SilentComfort, 62 dB mínimos	Tecnología SilentComfort, 63 dB mínimos	74 dB mínimos	70 dB mínimos	74 dB mínimos
Compatible con Humiditrol	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Lista para operar con energía solar con SunSource®	✓	✓				
Habilitada por icomfort®	✓	✓				
Refrigerante R-410A	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cumple con los requisitos de ENERGY STAR	✓	✓	✓	✓	✓	✓ [†]
Interruptor de presión alta/baja	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Compresor espiral	2 etapas	1 etapa	1 etapa	2 etapas	1 etapa	1 etapa
Protección SmartHinge para el serpentín	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Opción de dos tipos de combustible	✓	✓	asignada	✓	✓	✓
Garantía limitada para el compresor	10 años	10 años	10 años	10 años	10 años	10 años
Garantía limitada para partes amparadas	10 años	10 años	10 años	5 años	5 años	5 años
Apropiada para recibir créditos de impuestos⁵	✓	✓	✓	✓	✓	✓

¿Qué es SEER y HSPF?

SEER es el “índice de rendimiento energético de temporada” y es una medida de la eficiencia de enfriamiento de las bombas de calor. Mientras más alto sea el SEER, mayores serán sus ahorros de energía. El mínimo federal establecido para cualquier equipo nuevo es 13.00. HSPF es el “factor estacional de rendimiento de calefacción” y es una medida de la eficiencia de calefacción de las bombas de calor.



Como cuatro veces ganadora del premio Socio Fabricante del Año de ENERGY STAR® y la primera y única ganadora en la industria de la calefacción y ventilación, Lennox está comprometida a diseñar y brindar soluciones eficientes en cuanto a energía que ayudan a proteger el medio ambiente y le ahorran dinero en su cuenta de electricidad.



Lennox ha ganado el sello de Good Housekeeping Good Housekeeping para calefactores selectos, unidades de aire acondicionado y bombas de calor. Consulte más detalles con su distribuidor.



Un sistema incomparable.

Estos sistemas de enfriamiento son aún más eficientes y confortables cuando se combinan con otros productos Lennox® en un sistema.



CBX40UHV

La unidad de manejo de aire más eficiente y silenciosa que pueda comprar*



Sistema de purificación de aire PureAir®

Purifica el aire interior de su hogar mejor que cualquier otro sistema individual que pueda comprar



Soluciones Healthy Climate®

Deshumidificación de vanguardia en la industria, más ventilación de la casa completa y mucho más



Termostato icomfort Touch®**

Elegante termostato de pantalla táctil a todo color con programación intuitiva para un control preciso de la temperatura y la humedad

Correspondencia con su sistema

Si sólo se reemplaza una parte de un sistema, puede haber una falta de correspondencia que compromete la eficiencia energética. Para un mejor rendimiento, generalmente es una buena idea reemplazar el sistema completo de una vez.

Optimización de su sistema

La bomba de calor que seleccione funciona mejor que nunca cuando se integra con lo siguiente:

Sistema de zonificación Harmony III® –

Divide su casa en cuatro zonas de confort adaptable separadas.

Generador para el hogar – Ofrece protección confiable durante cortes eléctricos inesperados. Disponible en una variedad de tamaños para satisfacer las necesidades de cada casa.

*Basado en niveles de presión acústica durante el funcionamiento del modelo CBX40UHV-36 con filtro ambiental MERV 16 Precision Pleat® instalado en la fábrica y principales unidades de tres toneladas de la competencia con presión estática externa equivalente cuando se instalan de acuerdo con la Sección 4.5.3 de la norma de prueba de AHRI 260-2001; y clasificaciones de eficiencia (PCM/vatio) establecidas según la norma de prueba ANSI/AHRI 210/240-2008 de AHRI.

**Debe instalarse con una unidad interior habilitada por icomfort®.



Innovación placentera™

Para una lista completa de marcas registradas y comerciales de propiedad de Lennox Industries Inc., sírvase visitar www.lennox.com.