



SERIE MERIT® DE LENNOX

Sistemas de confort confiables
y eficientes para el hogar



SISTEMAS DE CONFORT PARA EL HOGAR
Innovación placentera™

Sistemas de confort y mejora de calidad del aire para el hogar de la Serie Merit®

Innovación placentera.™

Sistemas de confort para el hogar confiables e innovadores, fabricados de acuerdo con las rigurosas normas de calidad de Lennox

Una variedad de opciones para optimizar el confort, desde un termostato económico hasta filtros que eliminan las partículas del aire

Componentes diseñados con calidad y sometidos a pruebas rigurosas

Como una de las tres líneas principales de Lennox, la Serie Merit® combina la calidad legendaria y la tecnología comprobada de Lennox para brindar un alto nivel de confiabilidad, eficiencia y confort duraderos. Entre los productos destacados se encuentra la unidad de aire acondicionado 14ACX, la cual tiene una clasificación de eficiencia energética que alcanza hasta 15.00 SEER. Con respecto a calefacción, la caldera G43 calienta el aire de manera uniforme en toda la casa, alcanzando una eficiencia de hasta un 92.1% AFUE.

EXCELENTE CALIDAD Y RENDIMIENTO CONFIABLE

Todos los sistemas de confort para el hogar de la Serie Merit están diseñados para brindar confiabilidad y rendimiento excelentes, año tras año. Y los accesorios de filtración de la línea Healthy Climate® de soluciones para mejorar la calidad del aire interior están fabricados de acuerdo con las mismas normas rigurosas. Ya sea que necesite una unidad completa para enfriar y proporcionar calefacción a su casa o bien un depurador de aire para controlar los contaminantes, usted encontrará un producto Lennox® de calidad que satisfaga sus necesidades precisas.

EFICIENCIA

Hasta un 92.1% de eficiencia de calefacción AFUE (eficiencia de utilización anual de combustible); hasta un 15.00 de eficiencia de enfriamiento SEER (índice de rendimiento energético de temporada).

GARANTÍA†

La Serie Merit está integrada por varios de los sistemas de calefacción, enfriamiento y calidad del aire interior más confiables de la actualidad y cuentan con el respaldo de algunas de las mejores garantías de la industria.



UN NIVEL MÁS ALTO DE CONFORT Y EFICIENCIA ENERGÉTICA

Siéntase a gusto en su casa, sin la presión de las elevadas cuentas por servicios de energía

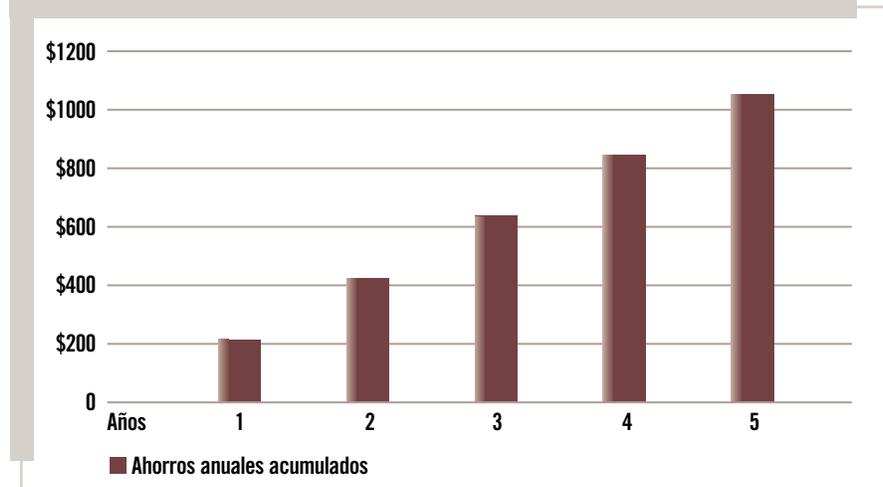
Los sistemas de confort para el hogar de la Serie Merit® no sólo continúan con la perdurable tradición de calidad de Lennox, sino que además reflejan nuestro compromiso constante para con la innovación en el ahorro de energía.

Todas las calderas, unidades de aire acondicionado, bombas caloríficas y unidades completas Merit están diseñadas para un funcionamiento confiable y eficiente en cuanto a energía. Para máximos ahorros de energía, seleccione los modelos que cumplan con los requisitos de ENERGY STAR®, tal como la unidad de aire acondicionado 14ACX y la caldera a gas G43.

Ahorre dinero cada mes con una actualización sencilla

¿Está construyendo una casa nueva? Prepárela para ahorrar mensualmente en costos de energía utilizando un sistema de confort para el hogar de bajo consumo energético. ¡Según la zona en la que viva, podría empezar a ahorrar tan pronto como se mude! Si bien un sistema de bajo consumo energético requiere de una inversión inicial, la recuperará con creces a lo largo de años con cuentas más bajas por servicios de energía y una mayor comodidad.

AHORROS ANUALES – 15.0 SEER VS. 10.0 SEER



NOTA: Este gráfico compara los ahorros anuales con una unidad de aire acondicionado 14ACX contra una unidad típica de 10 SEER. Las regiones utilizadas para calcular los costos de combustible y servicios residenciales reflejan una sección representativa de ciudades en los EE.UU. utilizando las tarifas promedio de energía a nivel nacional del Departamento de Energía de los EE.UU. Además de la geografía, los costos de enfriamiento se basan en especificaciones de 3 toneladas de capacidad, con 1,600 horas de enfriamiento por año. Los costos reales variarán dependiendo de las condiciones climáticas, las tarifas locales de combustible, los parámetros del sistema y sus hábitos personales de uso.

Nuestras unidades de aire acondicionado y bombas caloríficas de la Serie Merit® de la más alta eficiencia, pueden ahorrarle hasta un 33% por año al comparar con un sistema de eficiencia estándar

Ahorre aún más con un termostato Lennox®

El termostato ComfortSense™ Serie 3000 de Lennox ayuda a reducir aún más los costos de energía mejorando el rendimiento de su sistema de calefacción y enfriamiento. Los termostatos ComfortSense Serie 3000 son sencillos de operar, con pantalla y botones grandes que son convenientes y fáciles de usar.



Termostato ComfortSense™ 3000, versión programable y versión no programable



La selección de un producto ENERGY STAR® puede ayudarle a mejorar el confort y ahorrar en los costos de energía. También podría cumplir con los requisitos para obtener descuentos en los servicios. Y, al crear un entorno hogareño más eficiente, está contribuyendo a lograr un medio ambiente más limpio. Obtenga más detalles en: www.itpaystolivesmart.com

Enfriamiento y calefacción confiables y eficientes

UNIDADES DE AIRE ACONDICIONADO DE LA SERIE MERIT®

Las unidades de aire acondicionado Merit® están diseñadas para mantener fresco el entorno y los costos de energía bajos, con eficiencias de enfriamiento que alcanzan hasta un 15.00 SEER.



UNIDAD DE AIRE ACONDICIONADO 14ACX

Eficiencia energética

- ◆ Cumple con los requisitos de ENERGY STAR®
- ◆ Alcanza hasta un 15.00 de eficiencia energética SEER

Componentes de calidad

- ◆ Refrigerante R410A que no daña al ozono
- ◆ Compresor espiral confiable y eficiente

Fabricada para durar

- ◆ 5 años de garantía limitada para el compresor y los componentes amparados



UNIDAD DE AIRE ACONDICIONADO 13ACX

Eficiencia energética

- ◆ Cumple con los requisitos de ENERGY STAR
- ◆ Alcanza hasta un 14.00 de eficiencia energética SEER

Componentes de calidad

- ◆ Refrigerante R410A que no daña al ozono
- ◆ Compresor espiral confiable y eficiente

Fabricada para durar

- ◆ 5 años de garantía limitada para el compresor y los componentes amparados



UNIDAD DE AIRE ACONDICIONADO 13ACD

Eficiencia energética

- ◆ Cumple con los requisitos de ENERGY STAR
- ◆ Alcanza hasta un 14.00 de eficiencia energética SEER

Componentes de calidad

- ◆ Compresor espiral confiable y eficiente

Fabricada para durar

- ◆ 5 años de garantía limitada para el compresor y los componentes amparados

BOMBAS CALORÍFICAS DE LA SERIE MERIT

Una bomba calorífica Merit es un sistema completo de enfriamiento y calefacción. Extrae el calor del interior de la casa y lo transfiere al exterior durante los meses de verano. Cuando el clima es más frío, invierte el proceso y toma calor del aire exterior y lo transfiere al interior de su casa.



BOMBA CALORÍFICA 14HPX

Eficiencia energética

- ◆ Cumple con los requisitos de ENERGY STAR
- ◆ Alcanza hasta un 15.00 de eficiencia de enfriamiento SEER
- ◆ Alcanza hasta un 9.00 de eficiencia de calefacción HSPF

Componentes de calidad

- ◆ Refrigerante R410A que no daña al ozono
- ◆ Compresor espiral confiable y eficiente

Fabricada para durar

- ◆ 5 años de garantía limitada para el compresor y los componentes amparados



BOMBA CALORÍFICA 13HPD

Eficiencia energética

- ◆ Cumple con los requisitos de ENERGY STAR
- ◆ Alcanza hasta un 14.50 de eficiencia de enfriamiento SEER
- ◆ Alcanza hasta un 8.50 de eficiencia de calefacción HSPF

Componentes de calidad

- ◆ Compresor espiral confiable y eficiente

Fabricada para durar

- ◆ 5 años de garantía limitada para el compresor y los componentes amparados



BOMBA CALORÍFICA 13HPX

Eficiencia energética

- ◆ Cumple con los requisitos de ENERGY STAR
- ◆ Alcanza hasta un 14.00 de eficiencia de enfriamiento SEER
- ◆ Alcanza hasta un 8.50 de eficiencia de calefacción HSPF

Componentes de calidad

- ◆ Refrigerante R410A que no daña al ozono
- ◆ Compresor espiral confiable y eficiente

Fabricada para durar

- ◆ 5 años de garantía limitada para el compresor y los componentes amparados

Nota: AFUE = Eficiencia de utilización anual de combustible
SEER = Índice de rendimiento energético de temporada
HSPF = Factor de rendimiento durante la temporada de calefacción



El dimensionamiento e instalación correcta del equipo son críticos para obtener un óptimo rendimiento. Las unidades de aire acondicionado y bombas caloríficas de los sistemas divididos deben equiparse con componentes de serpentines apropiados para satisfacer el criterio ENERGY STAR®. Consulte los detalles con su agente de Lennox o visite www.energystar.gov.



Lennox ha ganado el Sello de Good Housekeeping para calderas residenciales, unidades de aire acondicionado y bombas caloríficas selectas. Consulte más detalles con su distribuidor.

CALDERAS A GAS Y UNIDAD DE MANEJO DE AIRE DE LA SERIE MERIT

Resistentes y robustas en su exterior y con diseños de calidad en su interior, las calderas y unidades de manejo de aire Merit brindan muchos años de confort y calefacción eficiente.



CALDERA A GAS G43

Eficiencia energética

- ◆ Cumple con los requisitos de ENERGY STAR
- ◆ Alcanza hasta un 92.1% de eficiencia energética AFUE

Componentes de calidad

- ◆ Intercambiador de calor fabricado de acero aluminizado ArmorTuf™ de alta calidad
- ◆ Resistente encendedor en miniatura de nitruro para una mayor confiabilidad en el arranque

Fabricada para durar

- ◆ 20 años de garantía limitada para el intercambiador de calor
- ◆ 5 años de garantía limitada para el control de encendido y los componentes amparados



CALDERA A GAS G40

Eficiencia energética

- ◆ 80% de eficiencia energética AFUE

Componentes de calidad

- ◆ Intercambiador de calor fabricado de acero aluminizado ArmorTuf de alta calidad
- ◆ Resistente encendedor en miniatura de nitruro para una mayor confiabilidad en el arranque

Fabricada para durar

- ◆ 20 años de garantía limitada para el intercambiador de calor
- ◆ 5 años de garantía limitada para el control de encendido y los componentes amparados



UNIDAD DE MANEJO DE AIRE CBX26UH/CB26UH-R

Eficiencia energética

- ◆ Serpentin de evaporador de alta eficiencia

Componentes de calidad

- ◆ Motor de soplador de accionamiento directo
- ◆ Cumple con las normas del estado de Florida de menos de 2% de fuga de aire de la unidad

Fabricada para durar

- ◆ 5 años de garantía limitada para el serpentín y los componentes amparados

UNIDADES COMPLETAS DE LA SERIE MERIT

Las unidades completas Merit combinan el confort eficiente y confiable y un excelente rendimiento en una unidad independiente compacta.



UNIDAD A GAS/ELÉCTRICA COMPLETA 13GCS

Eficiencia energética

- ◆ 13.00 SEER y 80% AFUE de eficiencia energética

Componentes de calidad

- ◆ Diseño único preparado para IAQ que proporciona un aire interior más limpio
- ◆ Compresor espiral confiable y eficiente

Fabricada para durar

- ◆ 20 años de garantía limitada para el intercambiador de calor
- ◆ 5 años de garantía limitada para el compresor y los componentes amparados



UNIDAD COMPLETA DE BOMBA CALORÍFICA 13CHP

Eficiencia energética

- ◆ 13.00 SEER y 7.70 HSPF de eficiencia energética

Componentes de calidad

- ◆ Diseño único preparado para IAQ que proporciona un aire interior más limpio
- ◆ Compresor espiral confiable y eficiente

Fabricada para durar

- ◆ 5 años de garantía limitada para el compresor y los componentes amparados



UNIDAD COMPLETA DE SISTEMA DE ENFRIAMIENTO 13CHA

Eficiencia energética

- ◆ 13.00 de eficiencia energética SEER

Componentes de calidad

- ◆ Diseño único preparado para IAQ que proporciona un aire interior más limpio
- ◆ Compresor espiral confiable y eficiente

Fabricada para durar

- ◆ 5 años de garantía limitada para el compresor y los componentes amparados

Soluciones para un hogar más saludable y comfortable

SOLUCIONES DE HEALTHY CLIMATE® PARA MEJORAR LA CALIDAD DEL AIRE INTERIOR

Cualesquiera que sean sus necesidades, encontrará la solución perfecta de Lennox ya que ofrecemos una selección inigualable de productos para mejorar la calidad del aire interior. Desde sistemas de filtración de alta eficiencia hasta sistemas de control de la humedad, Lennox le brinda una variedad de opciones innovadoras para personalizar el aire interior de su casa y crear su propio entorno de confort, pureza y limpieza.

La diferencia para toda la casa

A diferencia de las unidades de filtración portátiles que sólo pueden resolver parte del problema, los productos Lennox Healthy Climate® consideran el problema en su totalidad. Diseñados para una instalación fácil en los conductos existentes, estos productos funcionan con su caldera y unidad de aire acondicionado y aseguran que haya aire más limpio y más fresco en toda su casa, protegen al equipo de calefacción y aire acondicionado contra los efectos nocivos del polvo y de otros contaminantes corrosivos y así el sistema completo puede funcionar con óptima eficiencia.



Filtración

PURIFICADOR DE AIRE AMBIENTAL HEALTHYCLIMATE® 10

Suministra filtración de aire para toda la casa con óptimo confort y calidad del aire.

- ◆ Eficaz filtro ambiental estilo caja (MERV 10*/CADR 520**)
- ◆ Alcanza hasta un 85% de eficiencia en la extracción de partículas contaminantes como polvo, residuos y esporas de moho de tan solo 3 micrones ***
- ◆ Puerta metálica con aislamiento de espuma
- ◆ Nuevo gabinete SlimLine™ de 7 pulgadas que permite su instalación hasta en los espacios más restringidos
- ◆ No descarga ozono, el cual se sabe que es un irritante pulmonar
- ◆ 5 años de garantía limitada para los componentes amparados

Control de humedad

HUMIDIFICADORES POWER (HCWP18) Y BYPASS (HCWB17/HCWB12)

Circulan aire humidificado por toda la casa, ayudando a eliminar los efectos de la falta de humedad, tal como la resequedad de la piel, irritación de garganta y problemas respiratorios.††



HUMIDIFICADOR POWER

- ◆ Capacidad de 18 galones por día
- ◆ Bandeja de distribución de agua EquaFlo™ para óptima humedad
- ◆ Equipado con un ventilador incorporado que circula aire humidificado por toda la casa
- ◆ 5 años de garantía limitada para los componentes amparados



HUMIDIFICADOR BYPASS

- ◆ Capacidad de 17 galones o 12 galones por día
- ◆ Bandeja de distribución de agua EquaFlo™ para óptima humedad
- ◆ Utiliza el ventilador de la unidad de manejo de aire o de la caldera para distribuir el aire humidificado por toda la casa.
- ◆ 5 años de garantía limitada para los componentes amparados



Ventilación

SISTEMA DE CONTROL DE VENTILACIÓN

El sistema de control de ventilación HealthyClimate® introduce la cantidad correcta de aire fresco a la casa en el momento preciso, mejorando el confort, la calidad del aire y la eficiencia.

- ◆ Ventilación para toda la casa que mejora el confort y la calidad del aire interior
- ◆ Registra automáticamente la temperatura exterior y la humedad interior
- ◆ Introduce la cantidad correcta de aire fresco a la casa en el momento preciso
- ◆ Compatible con cualquier sistema de aire forzado (se instala en el lado de retorno del sistema de conductos de la unidad).
- ◆ Cumple con la norma de ventilación 62.2 de 2003 de ASHRAE (*American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers*), una estrategia clave para mejorar la calidad del aire interior
- ◆ 2 años de garantía limitada

CONTROLES DEL CONFORT PARA EL HOGAR

Las altas temperaturas y la humedad pueden aumentar las concentraciones de contaminantes. Los termostatos de Lennox regulan la temperatura interior para mejorar el confort y la calidad del aire en su hogar. Los termostatos programables pueden ayudar a mejorar la eficiencia energética y reducir sus costos de calefacción hasta un 35% y sus costos de enfriamiento hasta un 25%.†††



TERMOSTATOS COMFORTSENSE™ SERIE 3000 PROGRAMABLES Y NO PROGRAMABLES™ 3000 SERIES THERMOSTATS

- ◆ Pantalla y botones grandes, convenientes y fáciles de usar
- ◆ Electrónica intuitiva avanzada para el control preciso de la temperatura
- ◆ Diseño elegante que complementa cualquier entorno interior
- ◆ 2 años de garantía limitada para los componentes amparados

* MERV (valor de informe de eficiencia mínima) describe la capacidad del filtro para atrapar partículas. Mientras más alta sea la clasificación MERV, más pequeñas serán las partículas que atrapa, lo cual significa una mejor filtración.

** El índice de entrega de aire puro (CADR) representa los pies cúbicos de aire puro producidos por minuto.

*** Un micrón = 1/25,000 de pulgada de diámetro

† Para aplicaciones residenciales únicamente. Consulte el certificado de garantía para obtener detalles.

†† La exposición a un aire excesivamente seco (humedad relativa inferior al 20%) puede causar irritación del sistema respiratorio. Fuente: *American Academy of Allergy, Asthma and Immunology* (Academia Americana de Alergias, Asma e Inmunología).

††† Fuente: Departamento de Energía de los EE.UU.

Nota: Debido al compromiso continuo de Lennox para con la calidad, todas las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.





PERSONALICE SU CONFORT

Los productos de calefacción, enfriamiento y calidad del aire interior Healthy Climate® de Lennox® están diseñados para brindar confort en forma eficiente y económica, no sólo como unidades individuales, sino también como un sistema integrado. Esta red combinada de productos es excelente en todo lo que se refiere a confort, desde temperaturas uniformes y humedad balanceada hasta una mejor calidad del aire interior.

DISTRIBUIDORES EN LOS QUE PUEDE USTED CONFIAR

Elegir el distribuidor correcto para sus necesidades de calefacción, aire acondicionado y calidad del aire interior de su hogar es tan importante como seleccionar la marca adecuada del equipo. Confiamos en que coincidirá con nosotros que nuestros distribuidores independientes son una muy buena razón por la cual usted puede contar con un servicio al cliente de calidad cuando lo necesite. La dedicación a la calidad de los distribuidores de Lennox se demuestra en sus conocimientos, capacitación y experiencia en diseñar el sistema adecuado para su hogar, la instalación correcta del mismo y en mantener su funcionamiento perfecto durante muchos años.

LENNOX

SISTEMAS DE CONFORT PARA EL HOGAR
Innovación placentera™

© Lennox Industries Inc. 2008

Visítenos en www.Lennox.com o comuníquese con nosotros al 1-800-9-LENNOX.

OMNI14433